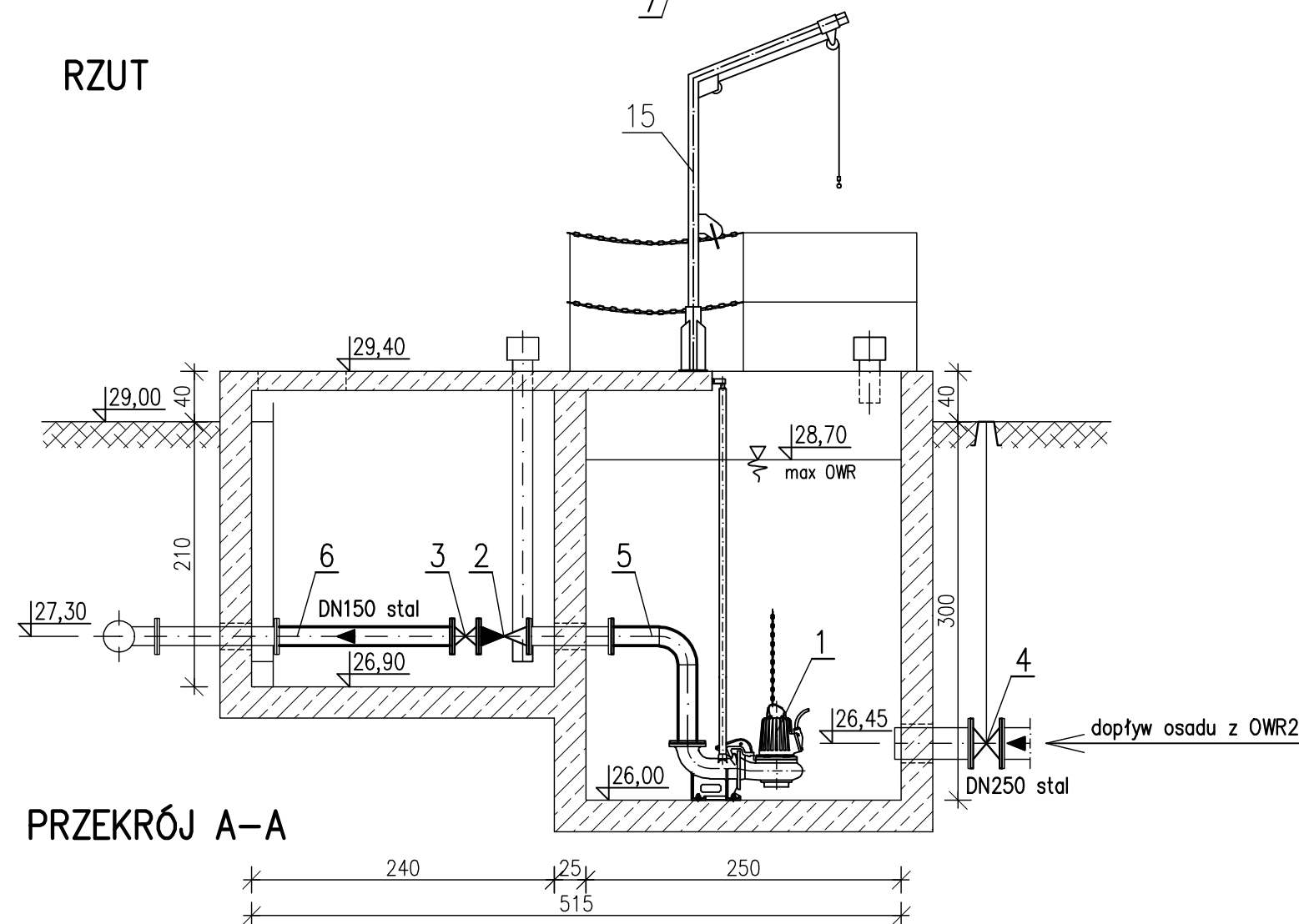



RZUT



PRZEKRÓJ A-A

|      |  |        |                                      |
|------|--|--------|--------------------------------------|
| 15   | Żuraw słupowy obrotowy z napędem ręcznym o udźwigu Q=300 kg z kielichem kotwiącym  | 1 kpl. | istniejący                           |
| 14   | Zasuwa klinowa płaska, kołnierзова DN 250 PN6 z obudową i skrzynką uliczną   | 1 kpl. | istniejąca                           |
| 13   | Zasuwa klinowa płaska, kołnierзова DN 150 PN6  | 2      | istniejąca                           |
| 12   | Zasuwa klinowa płaska, kołnierзова DN 100 PN6  | 1      | istniejąca                           |
| 11   | Zawór zwrotny kulowy, kołnierзовy DN 150 PN6   | 2      | istniejący                           |
| 10   | Zawór zwrotny kulowy, kołnierзовy DN 100 PN6   | 1      | istniejący                           |
| 9    | Pompa części pływających Q=39,9 m <sup>3</sup> /h, H=5,13 m, N=2,0 kW z przewodnicą ze stali k/o o dł. L=3,0 m i stopą sprzęgającą   | 1 kpl. | istniejąca                           |
| 8    | Pompa osadu recykulowanego Q=123,7 m <sup>3</sup> /h, H=4,9 m, N=4,7 kW z przewodnicą ze stali k/o o dł. L=3,0 m i stopą sprzęgającą | 2 kpl. | istniejąca                           |
| 7    | Kielich kotwiący do żurawia  | 1      |                                      |
| 6    | Prostka dwukołnierзова L=139 cm, DN 150, stal nierdz.  | 1 kpl. | długość dopasować na budowie         |
| 5    | Prostka jednokołnierзова L=62,5 cm + kolano 90° + prostka jednokołnierзова L=38 cm, DN 150, stal nierdz.                             | 1 kpl. | długość prostek dopasować na budowie |
| 4    | Zasuwa klinowa płaska, kołnierзова DN 250 PN6 z obudową i skrzynką uliczną   | 1 kpl. |                                      |
| 3    | Zasuwa klinowa płaska, kołnierзова DN 150 PN6  | 1      |                                      |
| 2    | Zawór zwrotny kulowy, kołnierзовy DN 150 PN6   | 1      |                                      |
| 1    | Pompa osadu recykulowanego Q=123,7 m <sup>3</sup> /h, H=4,9 m, N=4,7 kW z przewodnicą ze stali k/o o dł. L=3,0 m i stopą sprzęgającą | 1 kpl. |                                      |
| Poz. | Wyszczególnienie   | Ilość  | Uwagi                                |

|   |                          |                      |               |  |  |
|---|--------------------------|----------------------|---------------|--|--|
|  |                          |                      |               | ul. Grunwaldzka 104; 60 - 307 Poznań;<br>NIP 782-231-90-62<br>tel. +48 61/86 15 224; fax. + 48 61/8671576;<br>e-mail: biuro@ekotab.poznan.pl |  |
| <b>Zamawiający:</b> GMINA KOŁBASKOWO<br>KOŁBASKOWO 106, 72-001 KOŁBASKOWO             |                          |                      |               | <b>Obiekt:</b><br>ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW<br>W PRZECŁAWIU GM. KOŁBASKOWO  |  |
| <b>Kontrakt:</b> ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW<br>W PRZECŁAWIU GM. KOŁBASKOWO        |                          |                      |               | <b>Tytuł:</b><br>PRZEPOMPOWNIĄ RECYKULATU<br>I OSADU NADMIERNEGO - OB. NR 9 (PRNF)<br>RZUT I PRZEKRÓJ  |  |
| <b>Autorzy:</b>   | IMIĘ I NAZWISKO          | NR UPRAWN.           | DATA / PODPIS | <b>Faza:</b> PROJEKT BUDOWLANY   |  |
| <b>Projektował:</b>   | mgr inż. A. Dylewski     | 25/93/Pw<br>61/94/Pw | 01.2011       | <b>Skala:</b> 1:50   |  |
| <b>Opracował:</b>   | inż. P. Baraniak         |                      | 01.2011       | <b> Branża:</b> TECHNOLOGIA  |  |
| <b>Sprawdził:</b>   | mgr inż. B. Szczublewski | 83/75/PW             | 01.2011       | <b>Numer projektu:</b> ET/520/PB/2011  |  |
|   |                          |                      |               | <b>Numer rysunku:</b> E/5  |  |