



30	Rury DN80 o łącznej długości L=ok.11 m, + 4 kolana + 4 kołnierze luźne DN80, stal nierdz.	1 kpl.	długości i ilość kształtek dopasować na budowie
29	Prostka jednokołnierzowa L=45 cm + kołnierz luźny DN80 do dospawania na budowie, DN80, stal nierdz.	2 kpl.	wyk. warsztatowe
28	Tuleja kołnierzowa PE90	2	
27	Separator piasku	1	istniejący
26	Krata płaska ręczna	1	istniejąca
25	Praska do skratek	1	istniejąca
24	Krata mechaniczna	1	istniejąca
23	Żuraw słupowy, obrotowy z nap. ręcznym o udźwigu Q=150 kg	1	
22	Króciec jednokołnierzowy DN50 L=10 cm ze stali nierdz. + przewód tworzywowy, elastyczny DN50 L=500 cm + opaski zaciskowe	1 kpl.	
21	Przewód tworzywowy, elastyczny o df. L=ok. 300 cm + opaski zaciskowe; doprowadzający spręż. pow. do napędu pneumat.	1 kpl.	
20	Przewód tworzywowy, elastyczny DN20 do powietrza o długości L=ok. 150 cm + opaski zaciskowe	1 kpl.	
19	Rury i kształtki DN20 o łącznej długości L=ok.15 m, stal nierdz.	1 kpl.	długości i ilość kształtek dopasować na budowie
18	Wąż elastyczny z poliuretanu wzmocnionego DN75 L=250 cm o dużej odporności na ścieranie i na niskie temp., + opaski zaciskowe z blachy nierdz. do mocowania do pompy i rurociągu	1 kpl.	
17	Trójnik dwukołnierzowy równoprzelotowy L=37/20 cm + kolano 90° jednokołnierzowe, DN150, stal nierdz.	1 kpl.	wyk. warsztatowe; długości dopasować na budowie
16	Kolano 90° jednokołnierz. DN100 + zwężka DN150/100 L=10 cm + prostka L=230 cm + kolano 90° + prostka jednokołnierz. L=35 cm, DN150, stal nierdz.	1 kpl.	wyk. warsztatowe; długości dopasować na budowie
15	Prostka jednokołnierzowa L=56 cm + kołnierz luźny DN100 do dospawania na budowie, DN100, stal nierdz.	1 kpl.	wyk. warsztatowe
14	Prostka L=75 cm + łuk 80° + prostka L=260 cm + łuk 10° + prostka jednokołnierzowa L=27 cm, DN100, stal nierdz.	1 kpl.	wyk. warsztatowe
13	Prostka L=50 cm DN200 z dnem z otworem wylotowym dla rury DN100, stal nierdz.	1 kpl.	wyk. warsztatowe
12	Prostka DN65 L=15 cm + zwężka DN80/65 L=10 cm + kolano 90° + prostka L=160 cm + kolano 90° + prostka L=17 cm, DN80, stal nierdz.	1 kpl.	wyk. warsztatowe
11	Trójnik równoprzelotowy jednokołnierzowy L=20/12 cm + prostka L=11 cm + kolano 90° + prostka jednokołnierz. L=77 cm + prostka L=13 cm + kolano 90° jednokołnierzowe, DN80, stal nierdz.	1 kpl.	wyk. warsztatowe
10	Trójnik równoprzelotowy jednokołnierzowy L=20/12 cm + prostka L=11 cm + kolano 90° jednokołnierzowe + prostka L=63 cm + kolano 90° jednokołnierz., DN80, stal nierdz.	1 kpl.	w prostce L=63 cm wykonać otwór dla przetwornika ciśn.
9	Zwężka dwukołnierzowa DN100/80, L=15 cm, stal nierdz.	2	wyk. warsztatowe
8	Zawór kulowy DN20 do powietrza	1	
7	Zastawka kanałowa typu ZKR I – 600: B=60 cm, Hk=90 cm, Hz=80 cm, Hc=~180 cm, s=80 cm	2	
6	Zasiwa nożowa międzykołnierzowa DN80	3	
5	Przetwornik ciśnienia do wkręcenia w rurociąg, sygnał analog 4–20 mA, ciśnienie 0–1 MPa, medium woda surowa	1	do sterowania pracą pomp w ob. nr 28
4	Automatyczny filtr samoczyszczący (do ścieków oczyszczonych) sterowany od czasu filtracji oraz straty ciśnienia; Q=ok.140 m3/h; pmax=10 bar; próg filtracji 0,1mm; DN100	1	łącznie z zaworem kłapowym DN50 z nap. pneumatycznym
3	Sprężarka o wydajności Q=12 m3/h, p=8,0 bar, N=1,1 kW	1	istniejąca
2	Sprężarka o wydajności Q=19,2 m3/h, p=8,0 bar, N=2,2 kW	1	
1	Pompa zatapialna do mieszania ścieków z piaskiem; wolny przelot DN76 mm; parametry w punkcie pracy: Q=38,5 m3/h, H=4,6 m.s.w., N=2,0 kW / 400 V	1 kpl.	
Poz.	Wyszczególnienie		Ilość
	Uwagi		

ekotab GRUPA EKOSYSTEM				ul. Grunwaldzka 104; 60 - 307 Poznań; NIP 782-231-80-82 tel. +48 61/86 15 224; fax. + 48 61/8671578; e-mail: biuro@ekotab.poznan.pl			
Zamawiający: GMINA KOŁBASKOWO KOŁBASKOWO 108, 72-001 KOŁBASKOWO				Obiekt: ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W PRZECŁAWIU GM. KOŁBASKOWO			
Kontakt: ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W PRZECŁAWIU GM. KOŁBASKOWO				Tytuł: KRATOWNIA - OB. NR 2 (KRT); PIASKOWNIK WIROWY - OB. NR 22 (PSW22). RZUT I PRZĘKROJ			
Autorzy:	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWN.	DATA / PODPIS	Faza: PROJEKT BUDOWLANY			
Projektował:	mgr inż. A. Dylewski	25/93/Pw	01.2011	Skala: 1:50 Branża: TECHNOLOGIA			
Opracował:	mgr inż. J. Dominiak		01.2011	Numer projektu: ET/520/PB/2011 Numer rysunku: E/3			
Sprawdził:	mgr inż. B. Szczubielewski	83/75/PW	01.2011				