



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWNI

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	ILOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	80	RÓŻNY	2
1A	STOPA SPRZĘGAJĄCA	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
2	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=4340mm	80	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	2
3	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Z REWIZJĄ L=260mm	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
4	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90° L=165mm	80	ZELIWO SFEROIDALNE	1
5	PRZĘJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	200	PVC	1
6	TULEJA KOŁNIERZOWA +KOŁNIERZ STALOWY POWLEKANY POLIPROPYLENEM + USZCZELKA GUMOWA	80/90	RÓŻNY	1
7	MUFA ELEKTROOPOROWA	90	PE	1
8	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=600mm	80	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	2
9	ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY	-	WG PRODUCENTA	2
10	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DLA RUR STALOWYCH	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
11	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DLUGA) + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASUWY+SKRZYŃKA ULICZNA	80	ZELIWO SFEROIDALNE	2
12	TRÓJNIK ORŁOWY L=600mm	80	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	1
13	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	1
14	CZUJNIK PŁYWAKOWY	-	WG PRODUCENTA	1 kpl.
15	ŁAŃCUCH DO PŁYwakÓW	-	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	1
16	PROWADNICE RUROWE	2 cale	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	2 kpl.
17	ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP	-	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	2
18	DRABINKA ŻŁAZOWA	-	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	1
19	POCHWYT ŻŁAZOWY	-	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	1
20	WŁAZ	-	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	1
21	RURA NAWIEWNA L1=ok. 5,8m	160	PVC	1
22	RURA WYWIEWNA L2 =ok. 0,85m	160	PVC	1
23	PRZĘJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	110	PVC	1
24	POMOST ROBOCZY	-	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	1
25	TRÓJNIK KOŁNIERZOWY L=330mm	80/80	ZELIWO SFEROIDALNE	1
26	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW Z KÓŁKIEM RĘCZNYM	80	ZELIWO SFEROIDALNE	1
27	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=0,20m Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM GW 3" NA BOSYM KOŃCU	80	STAL KWAŚOODPORNA OH18N9	1
28	ZŁĄCZE TYPU STORZ 75 Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM GZ 3"	-	ALUMINIUM	1

UWAGA:

1. RURĘ WYWIEWNĄ ZLICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI, A RURĘ NAWIEWNĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 30cm POWYŻEJ WYSOKOŚCI KANAŁU WLOTOWEGO. OBIE RURY WYKONAĆ Z PVC O ŚREDNICY Ø160mm.

2. ORUROWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI KWAŚOODPORNEJ TYPU OH18N9 O GRUBOŚCI MIN. 3mm.

3. ŁAŃCUCH STALI NIERDZEWNEJ TYPU OH18N9 O NOŚNOŚCI MIN. 300KG DO WYCIĄGANIA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCIĄGANIA.

		nazwa inwestora: <b>GMINA KOŁBASKOWO</b> 72-001 KOŁBASKOWO 106	
		adres inwestycji: <b>GMINA KOŁBASKOWO - M.ROSÓWEK</b>	
GŁÓWNY PROJEKTANT			
projektant:		mgr inż. DARIUSZ SKUZA	
		563/Sz/94	
branża: SIECI WOD.-KAN.			
projektant:		mgr inż. MONIKA POTOMSKA	
sprawdzający:		mgr inż. ZBIGNIEW WOŹNIAK	
		ZAP/0071/POOS/08	
		282/Sz/83	
nazwa inwestycji: BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ I KANALIZACJI SANITARNEJ DLA TERENÓW POŁOŻONYCH W OBRĘBIE GEODEZYJNYM KAMIENIEC			
nazwa opracowania: TOM I - BUDOWA SIECI WOD.-KAN.			
nazwa rysunku: PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW Ps1			
Biuro Projektów "INBUD"		nr umowy / oprac: 290/218 / P-962/2018	
Rok założenia 1991		stadium oprac: PROJEKT WYKONAWCZY	
ul. E.Koźłowski 20/13-11-004 Roscien		skala: 1:25	
tel./fax +48 (081) 485 33 95		rysunek nr: 7	
		data oprac: GRUDZIEŃ 2018r.	