

OPIS WYPOSAŻENIA MEBLOWEGO NA POTRZEBY PROJEKTU PRZEDSZKOLA Z ODDZIAŁAMI ŻŁOBKOWYMI W PRZECŁAWIU

1. KRZESŁO DREWNIANE WYBIELANE ROZMIAR „0”



Rozmiar „0” – wysokość siedziska 22 cm

Wykonane z naturalnej sklejki liściastej klasy I/I.

Wszystkie elementy mebla pokryte są lakierami wodnymi – bezbarwnym lub/i kolorowym.

Boki i oparcie krzesła - wybielane – zbliżone kolorem do jasnego klonu.

Krzesła są skręcane i wypoziomowane. W zależności od potrzeb, można je podkleić filcem lub gumą.

Siedziska krzesel lakierowane na kolory niebieski, zielony, różowy, pomarańczowy, żółty, biały lub lakier bezbarwny wg rysunków projektu wnętrza.

Krzeselka spełniają wymagania zawarte w normach co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności Nr 138/12 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID-BBC Sp. z o.o.

2. KRZESŁO DREWNIANE WYBIELANE ROZMIAR „1”



Rozmiar „1” – wysokość siedziska 25 cm

Wykonane z naturalnej sklejki liściastej klasy I/I.

Wszystkie elementy mebla pokryte są lakierami wodnymi – bezbarwnym lub/i kolorowym.

Boki i oparcie krzesła - wybielane – zbliżone kolorem do jasnego klonu.

Krzesła są skręcane i wypoziomowane. W zależności od potrzeb, można je podkleić filcem lub gumą.

Siedziska krzesel lakierowane na kolory niebieski, zielony, różowy, pomarańczowy, żółty, biały lub lakier bezbarwny wg rysunków projektu wnętrza.

Krzeselka spełniają wymagania zawarte w normach co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności Nr 138/12 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID-BBC Sp. z o.o.

3. KRZESŁO DREWNIANE WYBIELANE ROZMIAR „2”



Rozmiar „2” – wysokość siedziska 31 cm

Wykonane z naturalnej sklejki liściastej klasy I/I.

Wszystkie elementy mebla pokryte są lakierami wodnymi – bezbarwnym lub/i kolorowym.

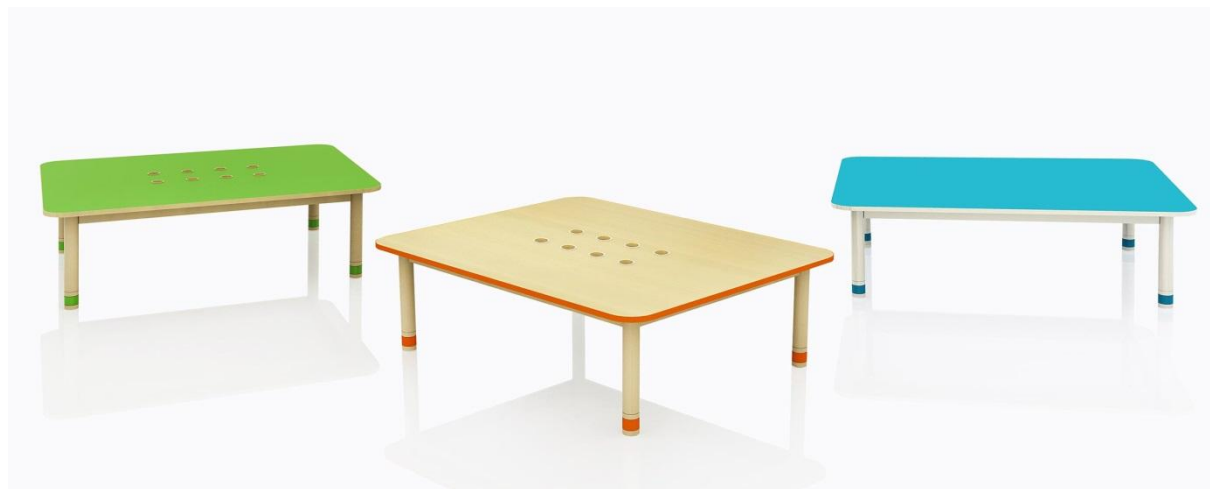
Boki i oparcie krzesła - wybielane – zbliżone kolorem do jasnego klonu.

Krzesła są skręcone i wypoziomowane. W zależności od potrzeb, można je podkleić filcem lub gumą.

Siedziska krzesel lakierowane na kolory niebieski, zielony, różowy, pomarańczowy, żółty, biały lub lakier bezbarwny wg rysunków projektu wewnątrz.

Krzeselka spełniają wymagania zawarte w normach co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności Nr 138/12 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID-BBC Sp. z o.o.

4. STÓŁ 150X120 TYP A



Rozmiar blatu 120x150 cm z zaokrąglonymi narożnikami.

Konstrukcja stołu z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu.

Błat laminowany (laminat wysokiej jakości) w kolorze białym, wykończony obrzeżem PCV w odcieniu jasnego klonu.

4 okrągłe nogi wykonane z drewna bukowego lakierowanego na kolor zbliżony do jasnego klonu (wybielane) z dokręcanymi końcówkami regulującymi wysokość. Ostatnia końcówka lakierowana na kolor blatu. Nogi wkręcane na śrubę wewnętrzną.

Otwory na kubki o średnicy 5 cm wykończone są plastikowymi przepustami w kolorze beżowym (jest możliwość zamówienia stolika bez otworów, należy jednak wyraźnie zaznaczyć to w zamówieniu).

Wszystkie stoły spełniają wymagania zawarte w normach: PN-EN 1729-1:2007, PN-EN 1729-2:2007, PN-F-06009:2001, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności Nr 8/11 wydanym przez Biuro Badań i certyfikacji COBRABID-BBC Sp. z o.o.

5. STÓŁ 120X75 TYP A



Rozmiar blatu 120×75 cm z zaokrąglonymi narożnikami.

Konstrukcja stołu z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu.

Błat laminowany (laminat wysokiej jakości) w kolorze białym, wykończony obrzeżem PCV w odcieniu jasnego klonu.

4 okrągłe nogi wykonane z drewna bukowego lakierowanego na kolor zbliżony do jasnego klonu (wybielane) z dokręcanymi końcówkami regulującymi wysokość. Ostatnia końcówka lakierowana na kolor blatu. Nogi wkręcane na śrubę wewnętrzną.

Wszystkie stoły spełniają wymagania zawarte w normach: PN-EN 1729-1:2007, PN-EN 1729-2:2007, PN-F-06009:2001, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności Nr 8/11 wydanym przez Biuro Badań i certyfikacji COBRABID-BBC Sp. z o.o.

6. STÓŁ 75X75 TYP A



Rozmiar blatu 75×75 cm z zaokrąglonymi narożnikami.

Konstrukcja stołu z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu.

Błat laminowany (laminat wysokiej jakości) w kolorze białym, wykończony obrzeżem PCV w odcieniu jasnego klonu.

4 okrągłe nogi wykonane z drewna bukowego lakierowanego na kolor zbliżony do jasnego klonu (wybielane) z dokręcanymi końcówkami regulującymi wysokość. Ostatnia końcówka lakierowana na kolor blatu. Nogi wkręcane na śrubę wewnętrzną.

Wszystkie stoły spełniają wymagania zawarte w normach: PN-EN 1729-1:2007, PN-EN 1729-2:2007, PN-F-06009:2001, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności Nr 8/11 wydanym przez Biuro Badań i certyfikacji COBRABID-BBC Sp. z o.o.

7. DOMEK LAKIEROWANY (BEZ DASZKU)



Domek do sali zabaw (bez daszku).

Wysokość- 207,5 cm, szerokość - 155 cm, głębokość (od ściany) - 106 cm.

Materiał: płyta laminowana w kolorze białym.

Do płyty mocowane poprzeczki dystansujące domek od ściany, laminowane, w kolorze białym.

W płycie (ścianie domku) otwór o wymiarach 58x58cm.

8. PANEL Z GUMKĄ M



Panel z gumką do mocowania zabawek.

Wysokość - 120 cm, szerokość - 90 cm, grubość - 1,8 cm.

Laminowana płyta wiórowa w kolorze klonu.

Do płyty mocowane bolce trzymające gumę. Kolory bolców: niebieski, zielony, różowy, pomarańczowy, żółty, biały lub lakier bezbarwny wg rysunków projektu wnętrz.

Panel ma uchwyty (podfrezowania) do mocowania na ścianie w układzie pionowym.

9. PANEL Z GUMKĄ S



Panel z gumką do mocowania zabawek.

Wysokość - 90 cm, szerokość - 90 cm, grubość - 1,8 cm.

Laminowana płyta wiórowa w kolorze klonu.

Do płyty mocowane bolce trzymające gumę. Kolory bolców: niebieski, zielony, różowy, pomarańczowy, żółty, biały lub lakier bezbarwny wg rysunków projektu wnętrza.

Panel ma uchwyty (podfrezowania) do mocowania na ścianie w układzie pionowym.

10. SZAFKA MODUŁ 3X3 TYP A



Wysokość – 96 cm, szerokość – 90 cm, głębokość – 39,5 cm.

Korpus szafki naturalny – konstrukcja szafki z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu wykończona obrzeżem PCV w kolorze białym.

Plecówka wewnątrz szafki biała.

Zestaw szafek z modułu meblowego 2x2 oraz 3x3 spełnia wymagania zawarte w normach: PN-EN 14749:2007, PN-F06009:2001, PN-F-06010-05:1990, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności nr 342/09 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID – BBC Sp. z o.o.

11. SZAFKA MODUŁ 3X3 TYP C



Wysokość – 96 cm, szerokość – 90 cm, głębokość – 39,5 cm.

Korpus szafki naturalny – konstrukcja szafki z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu wykończona obrzeżem PCV w kolorze płyty.

Plecówka wewnątrz szafki biała.

Zestaw szafek z modułu meblowego 2x2 oraz 3x3 spełnia wymagania zawarte w normach: PN-EN 14749:2007, PN-F06009:2001, PN-F-06010-05:1990, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności nr 342/09 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID – BBC Sp. z o.o.

12. SZAFKA MODUŁ 2X2 TYP F



Wysokość – 52 cm, szerokość – 90 cm, głębokość – 39,5 cm.

Korpus szafki naturalny – konstrukcja szafki z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu wykończona obrzeżem PCV w kolorze płyty.

Plecówka wewnątrz szafki biała.

Zestaw szafek z modułu meblowego 2x2 oraz 3x3 spełnia wymagania zawarte w normach: PN-EN 14749:2007, PN-F06009:2001, PN-F-06010-05:1990, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności nr 342/09 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID – BBC Sp. z o.o.

13. KONTENEREK K50 DO MODUŁU 2X2 TYP F



Wysokość – 50 cm, głębokość – 38 cm.

Konstrukcja z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu.

Front kontenerka z płyty lakierowanej na kolor biały.

Kółka – 4 sztuki w kolorze szarym.

14. SZAFKA MODUŁ 3X3 TYP F



Wysokość – 67 cm, szerokość – 90 cm, głębokość – 39,5 cm

Korpus szafki naturalny – konstrukcja szafki z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu wykończony obrzeżem PCV w kolorze płyty.

Plecówka wewnątrz szafki biała.

Zestaw szafek z modułu meblowego 2x2 oraz 3x3 spełnia wymagania zawarte w normach: PN-EN 14749:2007, PN-F06009:2001, PN-F-06010-05:1990, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności nr 342/09 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID – BBC Sp. z o.o.

15. SZAFKA MODUŁ 3X3 TYP FK



Wysokość – 67 cm, szerokość – 90 cm, głębokość – 39,5 cm

Korpus szafki naturalny – konstrukcja szafki z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu wykończonej obrzeżem PCV w kolorze płyty.

Plecówka wewnątrz szafki biała.

Zestaw szafek z modułu meblowego 2×2 oraz 3×3 spełnia wymagania zawarte w normach: PN-EN 14749:2007, PN-F06009:2001, PN-F-06010-05:1990, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności nr 342/09 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID – BBC Sp. z o.o.

16. SZAFKA SZATNIOWA ZAMYKANA MODUŁ 3



Korpus szafki - naturalny – konstrukcja szafki z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu wykończonej obrzeżem PCV w kolorze płyty.

Wewnątrz każdej szafki półka z tego samego materiału co korpus oraz podwójny haczyk. Każda szafka zamykana drzwiczkami z frontem z płyty MDF lakierowanej na kolor biały.

MODUŁ 3 – składa się z sześciu szafek zamykanych.

Wysokość – 160 cm, szerokość – 90 cm, głębokość – 40 cm.

Wszystkie szatnie spełniają wymagania zawarte w normach: PN-EN 14073-2:2006, PN-F-06010-05:1990, PN-F-06009:2001, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności nr 9/11 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID – BBC Sp. z o.o.

17. SZAFKA SZATNIOWA ZAMYKANA MODUŁ 1



Korpus szafki - naturalny – konstrukcja szafki z laminowanej płyty wiórowej w kolorze jasnego klonu wykończonej obrzeżem PCV w kolorze płyty.

Wewnątrz każdej szafki półka z tego samego materiału co korpus oraz podwójny haczyk. Każda szafka zamykana drzwiczkami z frontem z płyty MDF lakierowanej na kolor biały.

Szafki zamykane występują w trzech rozmiarach:.

MODUŁ 1 – składa się z dwóch szafek zamykanych.

Wysokość – 160 cm, szerokość – 90 cm, głębokość – 31 cm.

Wszystkie szatnie spełniają wymagania zawarte w normach: PN-EN 14073-2:2006, PN-F-06010-05:1990, PN-F-06009:2001, co zostało potwierdzone certyfikatem zgodności nr 9/11 wydanym przez Biuro Badań i Certyfikacji COBRABID – BBC Sp. z o.o.

18. DRZWI DO WC D100 TYP A



Drzwi wykonane z płyty laminowanej w kolorze białym.

Skrzydło drzwi ma kolorowe obrzeże PCV i uchwyty zewnętrzne w formie lakierowanego kwiatka w kolorze żółtym.

Przygotowane są do gotowych, wykończonych otworów szerokości D100-100cm.

W komplecie:

- słupki 3,5 x 10 cm wysokości 115 cm (w każdym słupku są nawiercone 2 otwory służące do przykręcenia słupków do ścian kabin).
- 2 skrzydła drzwiowe o wymiarach 46 x 110 cm wraz z uchwytami
- 4 zawiasy meblowe z systemem domykania

19. FRONT D27 27X27 (DRZWICZKI DO MODUŁÓW)



Drzwiczki do modułów – front z płyty lakierowanej na kolory niebieski, zielony, różowy, pomarańczowy, żółty, biały lub lakier bezbarwny wg rysunków projektu wnętrza, z podcięciem do otwierania.

Każde drzwiczki wyposażone w zawiasy wewnętrzne w kolorze aluminium.

20. SZUFLADA S27L 86X27



Szuflady – front z płyty lakierowany na kolory niebieski, zielony, różowy, pomarańczowy, żółty, biały lub lakier bezbarwny wg rysunków projektu wnętrza, z podcięciem do otwierania, wnętrza szuflad białe. Prowadnice rolkowe.

21. SZAFKA SZATNIOWA OTWARTA



Szatnie wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm w tonacji jasnego klonu.

Szatnie 5-osobowe otwarte.

Tylna ściana wykonana z płyty wiórowej w kolorze białym. Półka na buty - ażurowa.

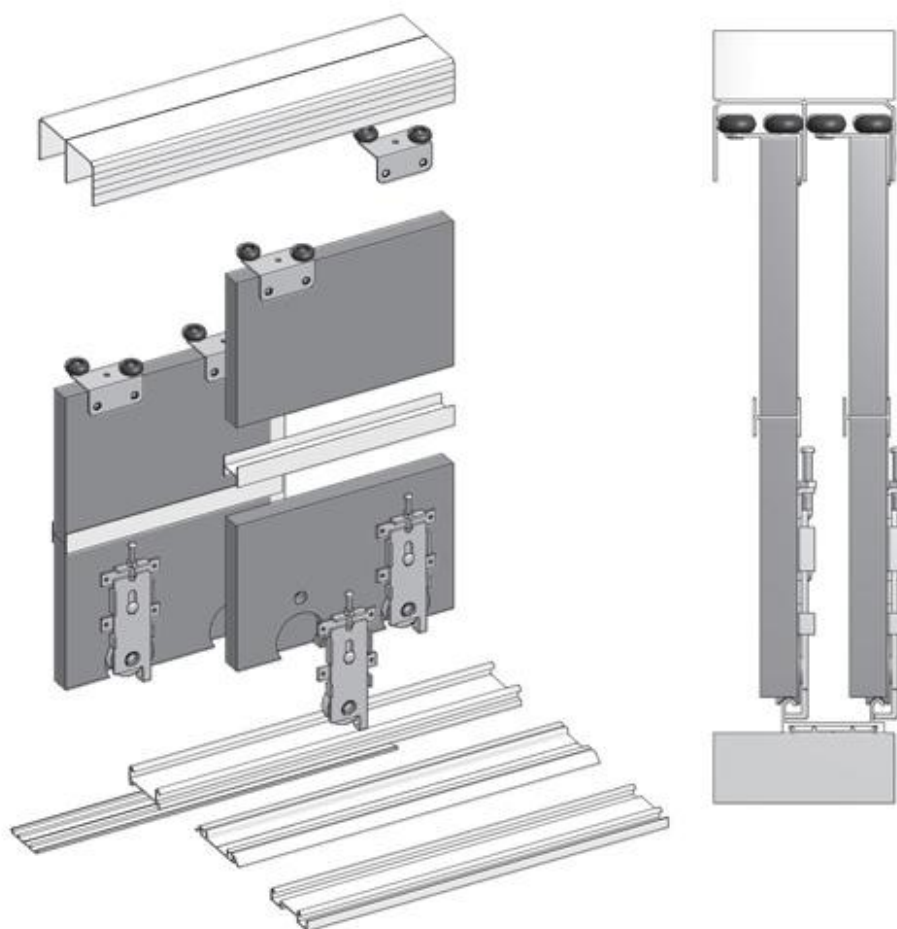
Każda przegroda posiada podwójny haczyk.

Wymiar regału: 108,5 x 50 x 135,5 cm (D x S x W). Nośność do 200 kg.

Produkt posiada certyfikat dopuszczający do użytkowania w jednostkach oświatowych.

- wysokość szatni: 135,5 cm
- wysokość siedziska: 32,5 cm
- szerokość przegródek: 19,5 cm

22. DRZWI PRZESUWNE



Płyta 18/16mm w kolorze ściany, w której zostały zamontowane drzwi.

Wymiary płyty (otwór 3000x2000 mm):

- wysokość - 1960 mm
- szerokość - 1515.5 mm

Wykaz elementów montażowych:

- ilość klipów: 9
- długość szczotki obojowej: 7852mm
- długość szczotki przeciw kurzowej: 3926mm
- okucie dolne B600N – 4szt.
- okucie / wózek górny B800ANS – 4szt.
- klipy mocujące do toru dolnego BIS - 8szt.
- pochwyt typu gałka - 2 szt. w kolorze czarnym
- tor górny i tor dolny Bis według wymiaru drzwi.

23. LEŻAK PRZEDSZKOLNY



Leżak przedszkolny plastikowy.

Leżak ze stalową konstrukcją i tkaniną przepuszczającą powietrze.

Narożniki z tworzywa sztucznego stanowią nóżki łóżeczka, a ich konstrukcja pozwalana na układanie łóżeczek jedno na drugim, co ułatwia ich przechowywanie. Umieszczenie leżaków na wózku na łóżeczka umożliwia łatwe ich przemieszczanie.

Wymiary:

- długość - 134,5 cm

- szerokość - 58 cm

- wysokość - 15 cm

24. MEBLE BIUROWE

24.1 BIURKA TYPU BN1, BN2



Blat biurka z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie wykończone w technologii bez spoinowej obrzeżem ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Blat wyposażony w jeden okrągły przepust kablowy plastikowy o średnicy fi 60 mm.

Stelaż biurka metalowy spawano-skręcany, złożony z czterech nóg o przekroju 50/50 mm, wzdłuż krótszej krawędzi blatu nogi połączone na stałe poprzeczkami w ramki. Ramki połączone ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic o przekroju 30/30 mm, poprowadzonych wzdłuż dłuższej krawędzi pod powierzchnią blatu.

Stelaż metalowy dwukrotnie malowany proszkowo na kolor metalik: lakier proszkowy + lakier bezbarwny nadający połysk, o minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz o zwiększonej odporności na ścieranie – 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia.

Stelaż wyposażony w stopki do regulacji poziomowania.

Płyta kolor biały premium W1000 ST9.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

Certyfikat potwierdzający zgodność biurka z wymaganymi normami: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 wydany przez niezależną jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli. W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Blat wykonany w technologii bez spoinowej posiada sprawozdania z badań z wynikami: odporności na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm² wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odporności na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odporności na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę uprawnioną posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli

Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli

Sprawozdanie z badań potwierdzające odporność na ścieranie oraz grubość powłoki lakierniczej stelaża, wydane przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości. Nie dopuszcza się oświadczeń producenta mebli.

Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

24.2 SZAFY SA1



Konstrukcja szafy wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

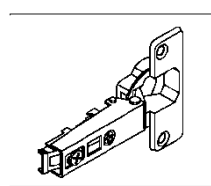
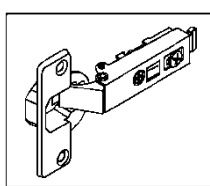
Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.



Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

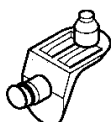
Montaż drzwi na 4 samo domykające zawiasy puszkowe, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



Szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami, w tym jeden łamany.



Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.



Podpórka półki

Regulacja wysokości półek co 3 cm.

Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Dodatkowo w każdej szafie półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Płyta kolor biały premium W1000 ST9. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

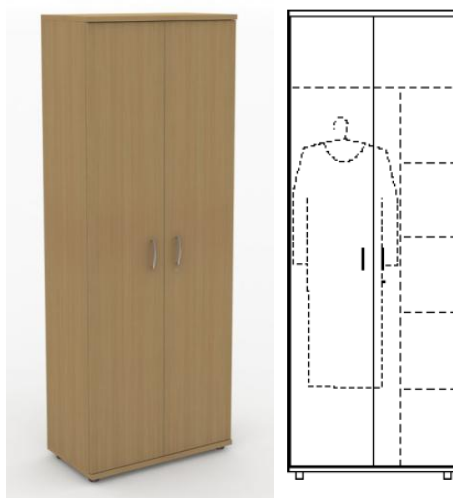
Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów

Atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli

Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli

Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

24.3 SZAFY UBRANIOWE SU1



Konstrukcja szafy wieńcowa, z wieńcami nachodzącymi na drzwi.

Boki z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Plecy wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 8 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.

Wieniec dolny i górny z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie krawędzie oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.

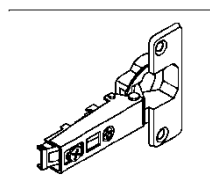
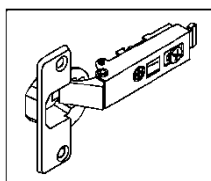


Poziomowanie szafy

Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Fronty oklejone z czterech stron obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze płyty.

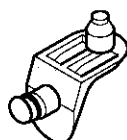
Montaż drzwi za pomocą 4 samodomykających zawiasów puszkowych, o kącie rozwarcia min. 100 stopni, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów - 80 tys. cykli.



Szafa wyposażona w zamek baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczami, w tym jeden łamany.



Wnętrze szafy podzielone przegrodą pionową z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. W jednej części wysuwany poprzecznie drążek ubraniowy, w drugiej półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.



Podpórka półki

Regulacja wysokości półek co 3 cm. Dodatkowo w każdej szafie półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złącz metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.

Półki wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1.

Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Płyta kolor biały premium W1000 ST9. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

Certyfikat potwierdzający wytrzymałość zawiasów

Atest higieniczności na obrzeże do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli

Atest higieniczności w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli

Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001, w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży mebli.

24.4 KONTENERY K1. K2



K1 - Mobilny kontener pod biurkowy wyposażony w plastikowy piórnik w postaci górnej szuflady oraz trzy szuflady z wkładami metalowymi, na prowadnicach metalowych kulkowych. System szuflad posiada blokadę jednoczesnego wysuwu więcej niż jednej szuflady, nie licząc piórnika. Kontener zamykany na zamek centralny z dwoma kluczykami (w tym jeden łamany), blokujący wszystkie szuflady i piórnik jednocześnie.

K2 - kontener wysoki wyposażony w plastikowy piórnik w postaci górnej szuflady oraz cztery szuflady z wkładami metalowymi, na prowadnicach metalowych kulkowych. System szuflad posiada blokadę jednoczesnego wysuwu więcej niż jednej szuflady, nie licząc piórnika. Kontener zamykany na zamek centralny z dwoma kluczykami (w tym jeden łamany), blokujący wszystkie szuflady i piórnik jednocześnie.

Kontenery wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą.

Plecy wpuszczane w boki. Wieniec dolny wyposażony w 4 kółka z tworzywa, lub stopki (K2). Fronty bez uchwytów – listwa dystansowa od boku pozwalająca na uchwycenie frontu szuflady.

Korpus sklejony fabrycznie w całość w prasie, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf i kontenerów.

Płyta dekor Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki płyty celem akceptacji przez Architekta.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

Certyfikat – świadectwo bezpieczeństwa i jakości GS potwierdzający spełnienie norm EN 14073-2:2004, 14073-3:2004, EN 14074:2004 wydany przez jednostkę akredytowaną. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

Atest higieniczny w klasie E1 na płytę użytą do produkcji mebli.

Atest higieniczny na obrzeże do wąskich krawędzi użyte do produkcji mebli.

Sprawozdania z badań z wynikami: odporności na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm² wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odporności na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odporności na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Badania muszą być wykonane przez niezależną jednostkę uprawnioną posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Zamawiający wymaga, aby Producenci oferowanych mebli posiadali ważny Certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz Certyfikat systemu zarządzania środowiskiem ISO 14001:2004 w zakresie projektowania, produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.

24.5 Dostawa do biurka DN1

konstrukcja tożsama z konstrukcją biurka – dopuszcza się nogi pojedyncze mocowane do blatu

24.6 Osłona czołowa OS1

metalowa osłona wykonana z perforowanej blachy z przyspawanymi uchwytyami służącymi do mocowania pod blatem biurka. Całość malowana proszkowo na kolor stelaża biurka

25.ZABUDOWY I ELEMENTY OZDOBNE

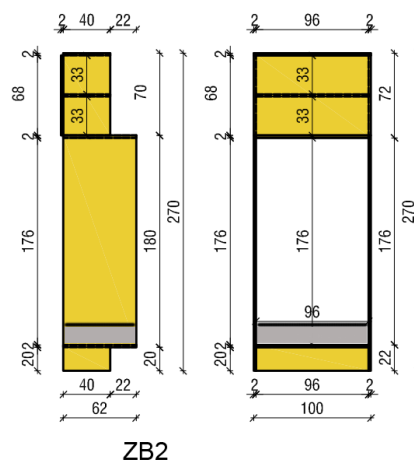
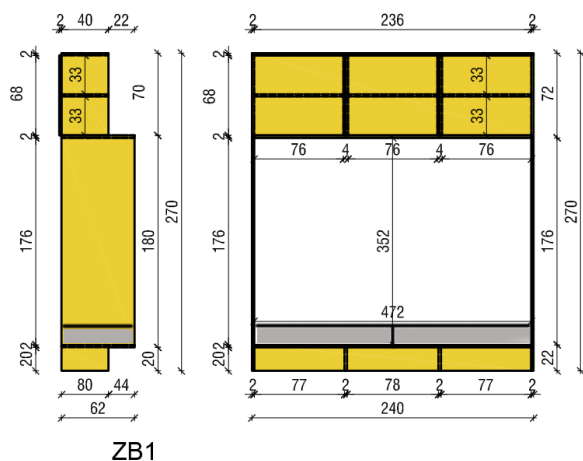
25.1 ZB1, ZB2, ZBD, ZZN

Zabudowy wykonane w sposób analogiczny jak szafy SA1, SA2

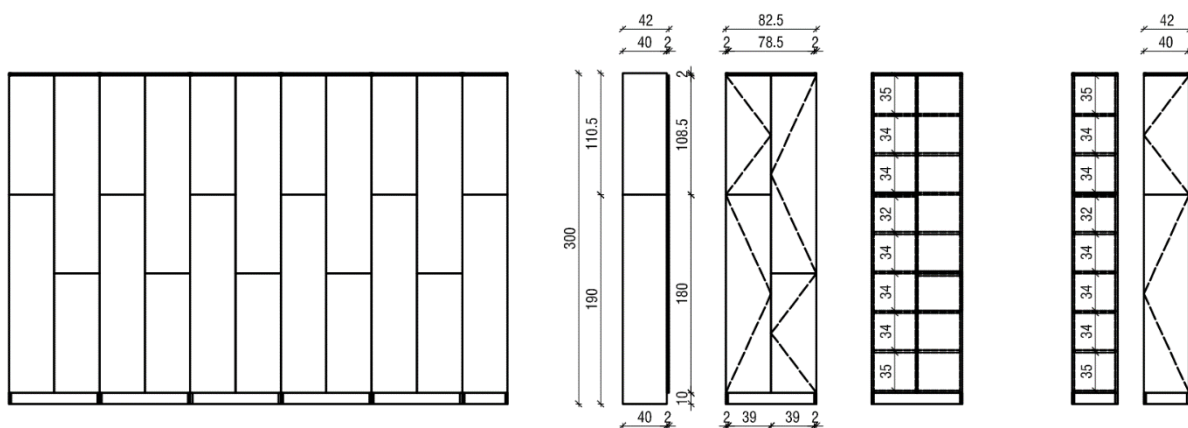
Zabudowy ZB1, ZB2 wyposażone dodatkowo w tapicerowane poduchy umieszczone w dolnej części jako siedziska. Poduchy wykonane z pianki tapicerskiej o średniej twardości, tapicerowane tkaniną identyczną jak pufy PUF1. Wysokość poduchy ok 20cm

Kolorystyka wg projektu wnętrz

- ZB1, ZB2



- ZZN



- ZBD

zabudowy w kształcie „domków” wykonane z płyty wiórowej melaminowej obustronnie w klasie higieniczności E1, o grubości minimum 18mm, łączone zapomocą rozpiętych prostopadle do ścian domków elementów łączących. Wszystkie połączenia niewidoczne. Bez ostrych krawędzi, wkrętów, i innych elementów narażających dzieci na skaleczenie.

Kolorystyka wg projektu wnętrza

25.2 OZ1, OZ2, OZ3

Elementy ozdobne wykonane z płyty o grubości 18mm. Mocowane do szafek szatniowych w sposób trwały, stabilny. Wykonawca powinien przewidzieć sposób montażu i uzgodnić go z zamawiającym. Kolorystyka wg projektu wnętrza

Elementy ozdobne wykonane z płyty obustronnie melaminowej o grubości 18mm. Obrzeże ABS o grubości 2mm w kolorze dobranym do koloru płyty. Mocowane do szafek szatniowych w sposób trwały, stabilny. Wykonawca powinien przewidzieć sposób montażu i uzgodnić go z zamawiającym.

Kolorystyka

OZ1 – turkus, zbliżony do NCS S 2555 – B20G – 4 sztuki

OZ1 – zielony, zbliżony do NCS S 1060 – G40Y – 2 sztuki

OZ1 – pomarańczowy, zbliżony do NCS S 0570 – Y30R – 2 sztuki

OZ1 – żółty, zbliżony do NCS S 0570 – Y10R – 2 sztuki

OZ1 – fuksja, zbliżony do NCS S 3050 – R20B – 2 sztuki

OZ2 – turkus, zbliżony do NCS S 2555 – B20G – 2 sztuki

OZ2 – zielony, zbliżony do NCS S 1060 – G40Y – 1 sztuka

OZ2 – pomarańczowy, zbliżony do NCS S 0570 – Y30R – 1 sztuka

OZ2 – żółty, zbliżony do NCS S 0570 – Y10R – 1 sztuka

OZ2 – fuksja, zbliżony do NCS S 3050 – R20B – 1 sztuka

OZ3 – turkus, zbliżony do NCS S 2555 – B20G – 4 sztuki

OZ3 – zielony, zbliżony do NCS S 1060 – G40Y – 2 sztuki

OZ3 – pomarańczowy, zbliżony do NCS S 0570 – Y30R – 2 sztuki

OZ3 – żółty, zbliżony do NCS S 0570 – Y10R – 2 sztuki

OZ3 – fuksja, zbliżony do NCS S 3050 – R20B – 2 sztuki

26. KRZESŁA I SIEDZISKA

26.1 KRZESŁO OBROTOWE KO1



Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinno posiadać :

Szerokość oparcia 445 mm

Szerokość siedziska 460 mm

głębokość siedziska 470

Głębokość całkowita 640 mm

Średnica podstawy 700 mm

Regulacja wysokości podłokietników 220 mm - 300 mm

Regulacja wysokości siedziska 435 mm - 505 mm

Wysokość całkowita 990 mm - 1165 mm

Wysokość oparcia od poziomu siedziska 595-650 mm

Podłokietniki o szerokości 85 mm , długości 230 mm

Fotel musi posiadać:

Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic

Siedzisko i oparcie wykonane z pianki wtryskowej

Oparcie o całkowitej grubości 50 mm

Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm

Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm

Szkielet oparcia na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm

Podstawa pięcioramienna w całości z czarnego plastiku

Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na miękką powierzchnię.

Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką. Nie dopuszcza się podłokietników wykonanych na bazie zawijanej, stalowej blachy.

Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.

Mechanizm synchroniczny samo ważący - siła nacisku oparcia samoczynnie, bez dodatkowych regulacji dostosowuje się do ciężaru użytkownika

Mechanizm synchro z blokadą oparcia w 5 pozycjach. Nie dopuszcza się mechanizmu bez blokady w odchyleniu.

Łącznik mechanizmu z oparciem wykonany z nylonu. Wysokość łącznika 340 mm i szerokość łącznika 120 mm

Przycisk do regulacji wysokości oparcia umieszczony w środkowej części łącznika, umożliwiający regulację przez użytkownika w pozycji siedzącej na fotelu. Nie dopuszcza się mechanizmu bez przycisku.

Regulacja wysokości siedziska.

Mechanizm regulacji głębokości siedziska w zakresie 60 mm, z ustawieniem w 5 pozycjach

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

Skład: 100% recyklingowy poliestr o obniżonej zapalności, bez barwników metalicznych

Gramatura : 310g/m²

Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale

Pilling : 5 (w skali 1-5)

Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1:2006 , BS EN 1021-2:2006 , BS 7176:2007 , BS 5852:2006, UNI 8456 i UNI 9174 CLASS 1

Odporność na światło : 6

Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów oraz próbnik przynajmniej 50 kolorów do wyboru .

Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Badania ergonomiczne PN-EN 1335-1

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

26.2 KRZESŁO KONFERENCYJNE KK1



Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami, siedzisko z oparciem tapicerowane materiałem

Wymagane wymiary:

Szerokość siedziska 470 mm mierzona w najszerszym miejscu

Szerokość oparcia 445 mm mierzona w najszerszym miejscu

Wysokość krzesła 894 mm

Głębokość siedziska 472 mm

Wysokość siedziska 422 mm

Wysokość oparcia 495 mm od poziomu siedziska

Szerokość całkowita krzesła 600 mm

Głębokość całkowita krzesła 620 mm

Krzesło powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 5 sztuk

Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki bukowej ośmiowarstwowej , gięto - klejonej o grubości 11 mm.

Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa elementy połączone ze sobą na stałe elementami z blachy co daje dodatkową elastyczność oparcia

Siedzisko wraz z oparciem w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.

Poduszka oparcia i siedziska posiada wyraźnie krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny . Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.

Oparcie o całkowitej grubości 40 mm

Siedzisko o całkowitej grubości 50 mm

Stelaż chromowany wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm.

Stelaż nie jest w żaden sposób połączony z oparciem

Mocowanie stelaża z elementem tapicerowanym znajduje się wyłącznie pod siedziskiem

Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie kopytka .

Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury .

Nakładki na podłokietniki z miękkiego PU o długości 285 mm i szerokości 50 mm w najszerszym miejscu.

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

Skład: 100% recyklingowy poliester o obniżonej zapalności , bez barwników metalicznych

Gramatura : 310g/m²

Odporność na ścieranie : 100 tys. cykli Martindale

Pilling : 5 (w skali 1-5)

Atesty na trudnopalność : BS EN 1021-1:2006 , BS EN 1021-2:2006 , BS 7176:2007 , BS 5852:2006 , UNI 8456 i UNI 9174 CLASS 1

Odporność na światło : 6

Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów oraz próbnik przynajmniej 50 kolorów do wyboru .

Krzesło musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze :

PN-F 06001-1:1994/Az1:2000 , PN- EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012, 16139:2013_07, 12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Wymaga się , aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO14001.

26.3 PUFY: PUF1, PUF2, PUF3



Wymagane wymiary:

PUF1

- Średnica 1200 mm

- Całkowita wysokość pufa 410 mm

PUF2

- Średnica 900 mm

- Całkowita wysokość pufa 410 mm

PUF3

- Średnica 450 mm

- Całkowita wysokość pufa 410 mm

Pufa o kształcie walca powinna posiadać:

Górny i dolny element puffy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm

Szkielet puffy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych

Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką

o gr. 10 mm

Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej gr. 30 mm

Pufa w całości tapicerowana tkaniną

Stopki puffy w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki wbijane są dodatkowo ślizgi zapobiegające porysowaniu podłoża.

Pufa ma 6 nóżek. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach puffy.

Pufa tapicerowana materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

Ścieralność : 300 000 cykli

Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)

Odporność na światło minimum 5

Gramatura 650 g/m²

Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester

Właściwości zmywalne w tym łagodnymi środkami chemicznymi

Duża odporność na różnice temperatury

Odporność na mocz i krew

Właściwości bakteriostatyczne

Rekomendowany do użycia wyposażenia statków morskich

Wymienione parametry poparte dokumentami .

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2007

- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

26.4 KRZESŁO KK2



Krzesło konferencyjne na czterech drewnianych nogach z kubelkiem tapicerowanym

Wymagane wymiary:

Wysokość krzesła 890 mm

Szerokość siedziska 475 mm

Szerokość oparcia 460 mm

Wysokość siedziska 465 mm

Głębokość siedziska 410 mm

Całkowita szerokość krzesła 485 mm

Całkowita głębokość krzesła 520 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną , nie dopuszcza się plastikowych maskownic

Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej .

Siedzisko wraz z oparciem kubelkowe wykonane jako jeden element .

Kubetek o prostym geometrycznym kształcie w całości tapicerowany pianką i tkaniną

Tapicerka zszywana z dwóch formatki tkaniny stanowiących przód i tył

Tapicerka z przodu i z tyłu poprzecznie pikowana . Przeszycia w odległości 50 mm.

Wszystkie krawędzie wokół kubelka w miejscu szycia tapicerki tworzą luźny margines wystający poza obrys sklejki siedziska

Konstrukcja krzesła wykonana z litego drewna jesionowego lakierowanego

Nogi połączone ze sobą krzyżowo pod siedziskiem tworzące spójną ramę

Na wysokości 240mm. od podłoża nogi połączone ze sobą krzyżem wykonanym z chromowanego pręta o gr 8 mm

Wewnętrzny promień zaokrąglenia nogi R40mm

Tylne nogi pochylone pod kątem 63 stopni względem podłoża

Przednie nogi pochylone pod kątem 68 stopni względem podłoża

Przednie i tylne nogi zwężające się ku dołowi. nogi krzesła zwężające się ku dołowi. szerokość nogi pod siedziskiem 50 mm , przy zakończeniu 35 mm

Krawędzie nóg zaoblone

Wymagane dokumenty:

Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2007 , .

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

26.5 KRZESŁO KK3



Hoker na drewnianych nogach

Wymagane wymiary:

Wysokość całkowita 1010 mm

Szerokość całkowita 500 mm

Głębokość całkowita 475 mm

Wysokość siedziska 745 mm

Szerokość siedziska 415 mm

Głębokość siedziska 410 mm

Szerokość oparcia 390 mm

Wysokość oparcia 265 mm

Podnózek na wysokości 320 mm

Hoker powinno posiadać:

Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm

Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .

Kubetek siedziska z przodu i z tyłu pokryty białym laminatem CPL. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.

Kubetek o właściwościach trudnopalnych i nietoksycznych

Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.

Konstrukcja krzesła wykonana z litego drewna jesionowego o grubości 24 mm barwionego na kolor dopasowany do kolorystyki pozostałych mebli

Na wysokości 320 mm od podłoża nogi połączone ze sobą wewnętrzną ramą z pręta o gr 8 mm stanowiącą podnózek

Przednie i tylne nogi zwężające się ku dołowi. nogi krzesła zwężające się ku dołowi. szerokość nogi pod siedziskiem 35 mm , przy zakończeniu 25 mm

Ostre krawędzie nóg zaoblone

Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Wymagane dokumenty:

Świadectwo z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 1022:2007

Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

26.6 SOFA NAROŻNA SFN



Sofa narożna złożona z elementów:

- Kanapa narożna z oparciem (2 sztuki)

Szerokość - 690 mm

Głębokość - 690 mm

Wysokość całkowita - 740 mm

Wysokość siedziska 450 mm

- Kanapa jednoosobowa z oparciem (1 sztuka)

Szerokość - 690 mm

Głębokość - 690 mm

Wysokość całkowita - 740 mm

Wysokość siedziska 450 mm

- Kanapa trzyosobowa z oparciem (2 sztuki)

Szerokość - 1650 mm

Głębokość - 690 mm

Wysokość całkowita - 740 mm

Wysokość siedziska 450 mm

- Kanapa jednoosobowa bez oparcia (1 sztuka)

Szerokość - 690 mm

Głębokość - 690 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

Wykonane jako samodzielne elementy stanowiące fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów

Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu

Siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF

Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm

Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 330 mm

Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki o grubości 70 mm RF 50/60

Tapicerka elementów siedziska zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
Stelaż wykonany z pełno profilowych chromowanych prętów średnicy 12 mm o kształcie płozy
Dwie płozy montowane pod bokami kanapy
Stelaż o wysokości 120 mm
Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
Obrotowe plastikowo - metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap

Kanapa tapicerowany materiałem o parametrach nie gorszych niż:
Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester
Ścieralność : 300 000 cykli
Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)
Odporność na światło minimum 5
Gramatura 650 g/m²
Właściwości zmywalne w tym środkami chemicznymi
Duża odporność na różnice temperatury
Odporność na urynek i krew
Właściwości bakteriostatyczne
Wymienione parametry poparte atestami.
Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN -EN 12520:2010 , PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

26.7 STOLIK NISKI - PUFA SN1



Stolik – pufa do

Szerokość – 690 mm

Głębokość – 690 mm

Wysokość całkowita 450mm

Stolik – pufa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu

Wykonane na bazie sklejk , płyty wiórowej i HDF

Skrzyniowa konstrukcja otwarta od dołu wykonana na bazie płyty wiórowej 16 mm wzmocniona stelażem z rury stalowej 22x2 mm

Tapicerowana skrzynia o wysokości 330 mm

Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki o grubości 70 mm RF 50/60

Tapicerka elementów siedziska zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i

płaskimi powierzchniami

Stelaż wykonany z pełno profilowych chromowanych prętów średnicy 12 mm o kształcie płozy

Dwie płozy montowane pod bokami kanapy

Stelaż o wysokości 120 mm

Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę

Obrotowe plastikowo – metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap

Blat ze szkła hartowanego o grubości 10mm

Kanapa tapicerowany materiałem o parametrach nie gorszych niż:

Skład : powłoka zewnętrzna 100% winyl , baza 100% poliester

Ścieralność : 300 000 cykli

Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)

Odporność na światło minimum 5

Gramatura 650 g/m²

Właściwości zmywalne w tym środkami chemicznymi

Duża odporność na różnice temperatury

Odporność na urynek i krew

Właściwości bakteriostatyczne

Wymienione parametry poparte atestami.

Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN -EN 12520:2010 , PN-EN 16139:2013_07 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .

Wymaga się aby producent stolika posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

27. STOLIK SW1



Wysoki stół na metalowym czteronożnym stelażu

Wymagane wymiary :

Wysokość - 1100 mm

Długość - 1350 mm

Szerokość - 675 mm

Stół powinien posiadać :

Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowo-drewnianej składający się z zespawanych ze sobą elementów posiada cztery nogi i stelaż trawersowy

Nogi po obu stronach o trapezowym kształcie wykonane w górnej części jako monolityczny element zespawany w trzech odcinków kształtownika pod ostrym kątem a w dolnej części wykonane z litego lakierowanego drewna jesionowego

Zewnętrzne spawy metalowych elementów zeszlifowane i niewidoczne

Nogi ustawione pod kątem 83 stopni do podłoża zakończone talerzowymi stopkami z regulacją wysokości

Kierunek ustawienia nóg wyznacza przekątne stołu

Stelaż wykonany z rur o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur)

Nogi wykonane na bazie kształtownika i drewna o przekroju 50x30 mm

Pomiędzy elementem drewnianym a metalowym nie ma uskuoku i oba elementy są zlicowane

Metalowa część nogi ma długość 300 mm, a drewniana 785 mm

Stelaż wykonany ze polerowanej stali chromoniklowej AISI 304 18/10 CrNi. Nie dopuszcza się powłoki chromowej.

Trawersowe belki pod blatem wykonane ze stali 30x30 malowane proszkowo

Stopki z regulacją wysokości

Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów

Płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Inwestorem. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.

Blaty są oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty.

Wymagane dokumenty:

Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1730:2013_04, PN-EN 12521:2009 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych.

Wymaga się aby producent stołu posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

28. STOLIK ST1



Stół konferencyjny na metalowym stelażu

Wymagane wymiary :

Wysokość - 740 mm

Szerokość - 800 mm

Długość - 1600 mm

Stół powinien posiadać :

Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej ze stali malowanej proszkowo na metaliczny kolor składający się z zespawanych ze sobą elementów posiada cztery nogi i stelaż trawersowy
Nogi po obu stronach o prostym kształcie wykonane jako monolityczny element zespawany w trzech odcinków kształtownika pod kątem prostym
Zewnętrzne spawy zeszlifowane i niewidoczne
Nogi ustawione pod kątem prostym do podłoża zakończone stopkami z regulacją wysokości
Stelaż w całości wykonany wyłącznie z rur o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur)
Stelaż malowany proszkowo RAL 9016
Nogi wykonane na bazie kształtownika 50x30
Trawersowe belki pod blatem wykonane ze stali 30x30
Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów
Płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Inwestorem. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.
Blaty oklejone obrzeżem PVC o grubości 2mm w kolorze płyty.
Wymaga się aby producent stołu posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 .

29. ANEKS KUCHENNY

Szafki wykonane z płyty wiórowej obustronnie melaminowej w klasie higieniczności E1. Szafki dolne płyta o grubości 18mm w kolorze biały premium. Szafki górne wykonane z płyty o grubości 18mm w kolorze klon miodowy. Wszystkie szafki otwierane za pomocą systemu PUSH TO OPEN. Szafki górne zawieszane na listwie zawieszkowej. Wewnątrz wszystkich szafek 2 półki z regulacją położenia co 3cm. Szafki dolne na nóżkach o wysokości 10cm. Nóżki z tworzywa z regulacją wysokości. Wewnątrz szafek po 2 półki z regulacją położenia co 3cm. Listwa cokołowa z płyty w kolorze białym premium, wyposażona od dołu w uszczelkę silikonową i mocowana do nóżek na zatrzaski.
Blat 'postformingowy' o grubości 38 mm w kolorze antracytowym, typu piasek.

30. SZAFKI POD UMYWALKĘ SUM

Szafki podwieszane. Korpusy szafek wykonane w całości z płyty wiórowej melaminowanej obustronnie w klasie higieniczności E1. Błat z płyty o grubości 25mm, a korpusy w całości z płyty o grubości 18mm. Wewnątrz korpusów pod blatem, na plecach szafek umieszczone profile stalowe o przekroju prostokątnym 20x80mm. Szafki mocowane do ściany przez te profile za pomocą kołków rozporowych przystosowanych do dużego obciążenia. Obrzeż płyty wykończone ABS o grubości 2 mm w kolorze dopasowanym do płyty.
Szafki wyposażone w szuflady na prowadnicach kulkowych o obciążeniu 25kg. Korpusy szuflad wykonane z płyty o grubości 18mm