

8,9 do 114 kW

INNOVENS

MC 35E, MC 45, MC 65, MC 90, MC 115

Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny tylko do c.o.

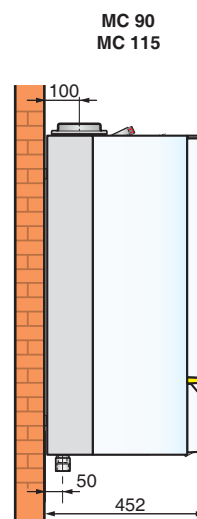
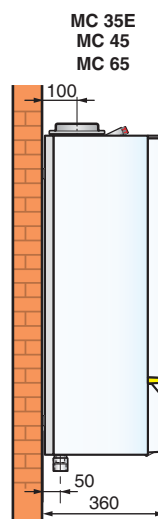
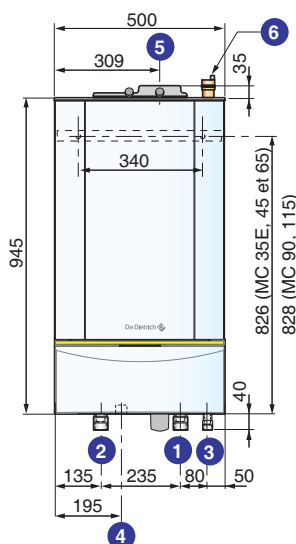


- Naścienny gazowy kocioł kondensacyjny
- Wyposażony do pracy z gazem ziemnym, możliwość przestawienia na propan (brak możliwości pracy z propanem kotła MC 115)
- Podłączenie do komina lub przewodu powietrzno-spalinowego
- **Roczna sprawność eksploatacyjna 110 %**
- Niska emisja zanieczyszczeń: NO<sub>x</sub> < 20 mg/kWh (27mg/kWh dla MC 90 i <52 mg/kWh dla MC 115), CO <15 mg/kWh (<20 mg/kWh dla MC 90 i <37 mg/kWh dla MC 115)
- **Korpus kotła zblokowany wykonany ze stopu aluminium-krzemowego**
- Palnik gazowy ze stali nierdzewnej z całkowitym wstępnym zmieszaniem, o powierzchni ze splatanych włókien

- metalicznych, modulujący w zakresie od 18 do 100 % mocy
- Wentylator wyposażony w tłumak zasysania powietrza
- Dostarczany z pompą c.o. modulującą dla MC35E, odpowietrznikiem automatycznym, syfonem odprowadzenia kondensatu
- **Konsola sterownicza DIEMATIC 3** z programowaną automatyką pogodową, umożliwiającą również pracę w kaskadzie do 10 kotłów.
- Zestaw podłączenia hydraulicznego (zawory wodne, gazowe i zawór bezpieczeństwa) dostępny jako wyposażenie dodatkowe
- **Jednostki dostawy:** 1 pakiet

## WYMIARY (mm i cale)

- 1 Zasilanie c.o. R 1 1/4 ou Rp 1
- 2 Powrót z c.o. R 1 1/4 ou Rp 1
- 3 Zasilanie gazem R 3/4
- 4 Odprowadzenie kondensatu Ø25 mm zewn.
- 5 Podłączenie przewodu powietrzno-spalinowego Ø80/125 mm dla MC 35E i MC 45  
Ø100/150 mm dla MC 65, MC 90 i MC 115
- 6 Odpowietrznik automatyczny



MC35E\_F0001A

## DANE TECHNICZNE

|                                   |                                 |                                    |   |
|-----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|---|
| <b>Kondensacja</b>                | Max. temperatura robocza: 90 °C | Stopień ochrony: IP21              | MC 115: I <sub>2ESi</sub>   |
| Min. temperatura zasilania: 20 °C | Max. ciśnienie robocze: 4 bar   | Kat. urządzenia gazowego:          | Homologacja: B <sub>23P</sub> , C <sub>13x</sub> , C <sub>33x</sub> , C <sub>53</sub> |
| Min. temperatura powrotu: brak    | Zasilanie elektr.: 230 V/50 Hz  | MC 35E do 90: II <sub>2ESi3P</sub> |   |

| Typ kotła   | MC                         | 35E       | 45        | 65        | 90        | 115        |
|---|----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| <b>Znamionowa moc cieplna P<sub>n</sub> (40/30 °C)</b>  | <b>kW</b>                  | <b>35</b> | <b>43</b> | <b>65</b> | <b>90</b> | <b>114</b> |
| Sprawność w % PCI   | - 100 % temp. śr. 70 °C    | %         | 97,5      | 97,5      | 98,3      | 97,9       |
| przy obciążeniu ... %   | - 30 % temp. powrotu 30 °C | %         | 107,7     | 107,7     | 108,9     | 108,1      |
| i śr. temp. wody... °C  |                            | %         | 107,7     | 108,9     | 108,1     | 107,1      |
| Znamionowy przepływ wody przy P <sub>n</sub> i Δt = 20 K  | m <sup>3</sup> /h          | 1,506     | 1,850     | 2,797     | 3,873     | 4,6        |
| Straty postojowe przy Δt = 30 K   | W                          | 127       | 127       | 125       | 131       | 231        |
| % strat przez ścianki   | %                          | 75        | 75        | 75        | 75        | 75         |
| Moc elektr. dodatkowa przy P <sub>n</sub> /P <sub>min</sub> (bez pompy obieg.)  | W                          | 80/30     | 80/30     | 85/30     | 130/30    | 240/40     |
| Moc elektryczna pompy obiegowej   | W                          | 100       | -         | -         | -         | -          |
| Moc cieplna 40/30 °C min/max  | kW                         | 8,9-35    | 8,9-43    | 13,3-65,0 | 15,8-89,5 | 18,4-114   |
| Moc cieplna 80/60 °C min/max  | kW                         | 8-32      | 8-40      | 12-61     | 14,1-84,2 | 16,6-107   |
| Natężenie przepływu spalin min/max  | kg/s                       | 14/56     | 14/69     | 21/104    | 23/138    | 29/178     |
| Dostępne ciśnienie na wyjściu kotła   | Pa                         | 150       | 150       | 100       | 160       | 250        |
| Pojemność wodna   | l                          | 5,5       | 5,5       | 6,5       | 7,5       | 7,5        |
| Wymagany minimalny przepływ wody  |                            | brak      | brak      | brak      | brak      | brak       |
| Nat. przepł. gazu   | m <sup>3</sup> /h          | 3,6/4,1   | 4,4/5,1   | 6,6/7,6   | 9,1/10,6  | 11,7/13,7  |
| (15 °C-1013 mbar)   | kg/h                       | 2,6       | 3,2       | 4,8       | 6,7       | -          |
| - propan  |                            |           |           |           |           |            |
| Ciepota netto   | kg                         | 58        | 49        | 64        | 72        | 74         |
| Parametry sanitarne przy temperaturze pomieszczenia przy P <sub>n</sub> : 20 °C, temperaturze wody zimnej: 10 °C, temperaturze wody w obiegu pierwotnym: 80 °C, temp. magazynowania c.w.u.: 60 °C |                            |           |           |           |           |            |

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE DLA KOTŁÓW

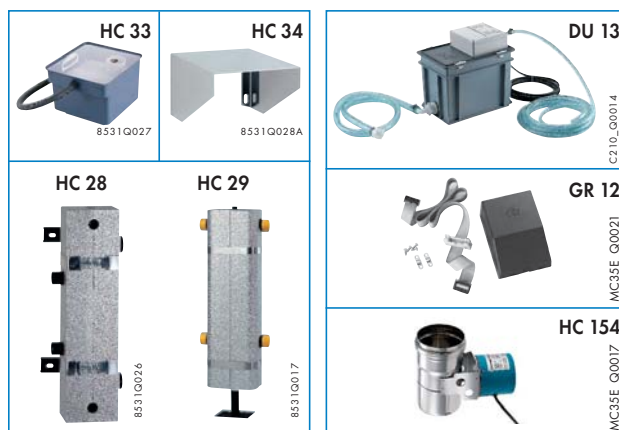
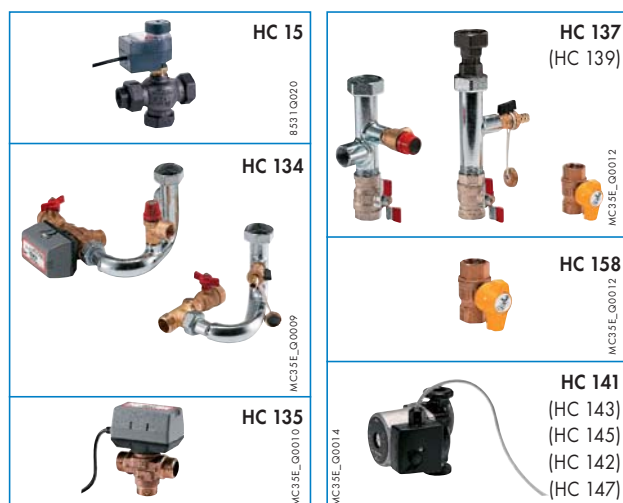
INNOVENS MC 35E DO 115

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE OPRÓCZ „REGULACJI”

| AKCESORIA  | PAKIEŃ |
|--|--------|
| Zestaw podłączenia hydraulicznego MC 35E/45                        | HC 137 |
| Zestaw podłączenia hydraulicznego MC 65/90/115                     | HC 139 |
| Pompa c.o. 3-biegowa dla   |        |
| - MC 45  | HC 141 |
| - MC 65  | HC 143 |
| - MC 90/MC 115   | HC 145 |
| Pompa c.o. sterowana elektronicznie dla MC 45                      | HC 142 |
| Pompa pierwotna dla MC 45-65                                       | HC 147 |
| Zawór 3-drogowy z silnikiem przełączającym                         | HC 15  |
| Zawór gazowy 3/4" prawy MC 35E do 115                              | HC 158 |
| Rozdzielacz hydrauliczny HW PLUS 70                                | HC 28  |
| Rozdzielacz hydrauliczny HW 200                                    | HC 29  |
| Stacja neutralizacji kondensatu                                    | HC 33  |
| Wspornik dla stacji neutralizacji HC 33                            | HC 34  |
| Wkład granulatu (2 kg) dla stacji HC 33                            | HC 35  |
| Stacja neutralizacji kondensatu z pompą tłoczącą - kotły do 120 kW | DU 13  |
| - od 120 do 350 kW   | DU 14  |
| - ponad 350 kW   | DU 15  |
| Stacja neutralizacji kondensatu bez pompy                          | BP 52  |
| Wkład granulatu (10 kg) dla stacji DU13*                           | -      |

| AKCESORIA (instalacja kaskadowa)   | PAKIEŃ |
|--|--------|
| Zawór klapowy spalin Ø 100 mm (dla instalacji kaskadowej pod ciśnieniem)             | HC 154 |
| Karta zgłoszenia alarmu i sterowania 1 zaworu gaz. zewn. lub zaworu klapowego spalin | GR 12  |
| Filtr gazu Ø 50 mm   |        |
| Zestaw kolan Ø 65 mm   |        |
| Sztucer dla filtra gazu Ø 50 mm  |        |
| Izolacja kolektora   |        |
| Izolacja armatury podłączeniowej kotła   |        |
| Izolacja rozdzielacza hydraulicznego   |        |
| Izolacja kolana 90°  |        |
| Zestaw przeciwkołnierza do spawania Ø 65 mm  |        |
| Nóżka regulowana   |        |
| <b>Dla kaskady od 428 do 1070 kW:</b>  |        |
| - Filtr gazu Ø 65 mm   |        |
| - Zestaw kolan Ø 100 mm  |        |
| - Sztucer dla filtra gazu Ø 65 mm  |        |
| - Zestaw przeciwkołnierza do spawania Ø 100 mm                                       |        |

| WYTWARZANIE C.W.U.  | PAKIEŃ |
|---|--------|
| - w podgrzewaczu zintegrowanym  |        |
| - w podgrzewaczu solarnym   |        |
| - w podgrzewaczu niezależnym  |        |
| Czujnik c.w.u.  | AD 212 |
| Zestaw połączeniowy MC 35E do 115/BC..., BP..., BSC i DT  | EA 121 |
| Zespół zaworu przełączającego c.o.-c.w.u. (wraz z zaworem zasilania/powrotu i zaworem spustowym) dla MC 35 E, 45 i 65 | HC 134 |
| Zawór przełącz. c.o.-c.w.u. dla MC 35E, 45 i 65   | HC 135 |



## WYPOSAŻENIE DODATKOWE - REGULACJE

⇒ **Dobór wyposażenia dodatkowego w zależności od typu konsoli sterowniczej i podłączonych obiegów**

| Typ obiegu                         | Kocioł pojedynczy lub kocioł 1 kaskady |               |             |                  |            |                    | Kocioł 2 do 10 kaskady przez kocioł dodatkowy: (3) |            |
|------------------------------------|--|---------------|-------------|------------------|------------|--------------------|--|------------|
|                                    | c.w.u.                                 | bezpośredni   | mieszaczowy | bezp. + 1 miesz. | 2 x miesz. | bezp. + 2 x miesz. | miesz.   | 2 x miesz. |
| Konsola sterownicza DIEMATIC 3 (1) |  |               |             |                  |            |                    |  |            |
| Innovens                           |  |               |             |                  |            |                    |  |            |
| MC 35E do 115                      | 1 x AD 212                             | d'origine (2) | 1 x FM 48   | 1 x FM 48        | 2 x FM 48  | 2 x FM 48          | 1 x FM 48  | 2 x FM 48  |
| MC 35E/BS 130                      | d'origine                              | d'origine (2) | 1 x FM 48   | 1 x FM 48        | 2 x FM 48  | 2 x FM 48          | 1 x FM 48  | 2 x FM 48  |

⇒ **Wyposażenie dodatkowe „REGULACJE”**

| PAKIEŃ  | PAKIEŃ |
|---|--------|
| Czujnik c.w.u. lub czujnik zasilania kaskady    | AD 212 |
| Czujniki dla podgrzewacza buforowego            | AD 216 |
| Zdalne sterowanie CDI 2                         | FM 51  |
| Zdalne ster. radiowe CDR 2 (z nadajnikiem rad.) | FM 161 |
| Moduł CDR 2 dodatkowy (bez nadajn. rad.)        | FM 162 |
| Zdalne ster. uproszczone z czujn. pokojowym     | FM 52  |
| Czujnik zanurzeniowy z gilzą                    | AD 218 |
| Płytki + czujnik dla zaworu mieszającego        | FM 48  |
| Kabel połączeniowy BUS DIEMATIC (12 m)          | AD 134 |
| Moduł zdalnego dozoru przez telefon             | AD 152 |
| Regulator DIEMATIC VM                           | AD 120 |
| Czujnik podgrzewacza buforowego                 | AD 216 |
| Czujnik zewnętrzny radio                        | AD 241 |
| Moduł kotła radio (nadajnik)                    | AD 242 |

(1) Każdy z tych **obiegów grzewczych** można uzupełnić do wyboru o zdalne sterowanie FM 51, FM 161/162 lub FM 52

(2) Jeżeli obieg bezpośredni jest obiegiem ogrzewania podłogowego, należy stosować 1 zestaw kabli AD 188.

(3) Pamiętać o zamówieniu czujnika „zasilanie kaskady”: pakiet AD 212 lub AD 218

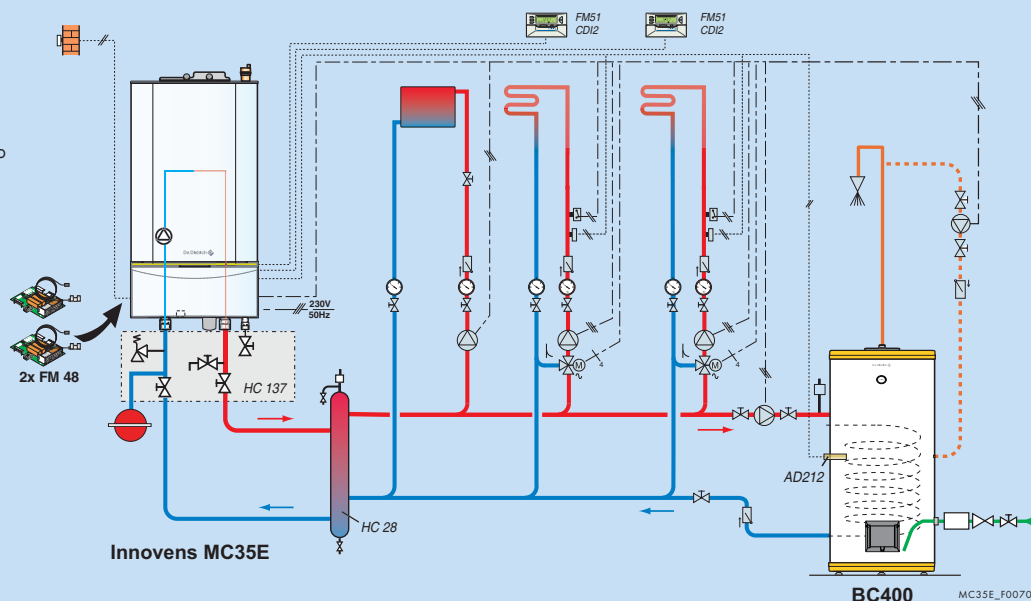
# PRZYKŁAD KONFIGURACJI DLA KOTŁÓW

INNOVENS MC 35E DO 115

## Przykład konfiguracji

INNOVENS MC 35E

- 1 obieg bezpośredni (bez zaworu mieszającego)
- 2 obiegi ogrzewania podłogowego (z zaworem mieszającym)
- 1 podgrzewacz c.w.u.



### WYSZCZEGÓLNIENIE

Kocioł MC 35E

2 x płyta + czujnik dla zaworu mieszającego

Podgrzewacz ciepłej wody użytkowej BC 400

Czujnik c.w.u.

#### Ewentualne wyposażenie dodatkowe

Zestaw podłączenia hydraulicznego dla MC 35E/45

Rozdzielacz hydrauliczny

2 x zdalne sterowanie dialogowe CDI 2

### PAKIET

HC 130

2 x FM 48

EC 408

AD 212

HC 137

HC 28

2 x FM 51

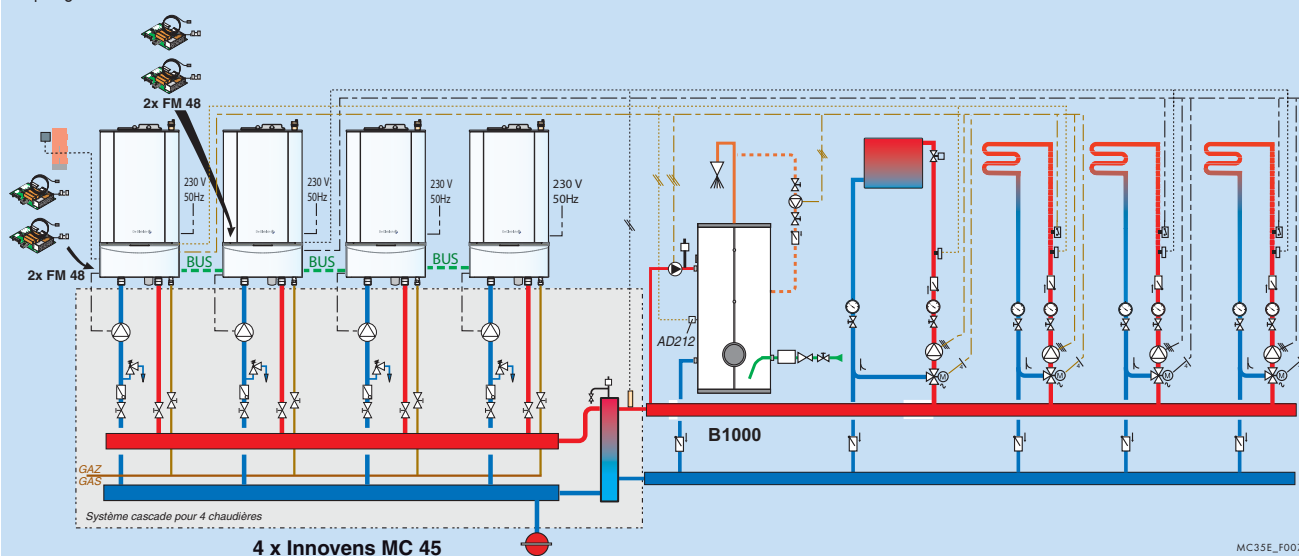
11

GAZOWE, WISZĄCE KOTŁY KONDENSACYJNE

4 x INNOVENS MC 45, 65, 90 lub 115

- 4 obiegi z zaworem mieszającym

- 1 podgrzewacz c.w.u.



### WYSZCZEGÓLNIENIE

4 x kocioł MC 45

4 x płyta + czujnik dla zaworu mieszającego

System kaskady dla 4 kotłów MC 45 umieszczonych w szeregu na ścianie: LW.0160kW.4000

Podgrzewacz c.w.u. B 1000

Czujnik c.w.u.

4 x zawór klapowy spalin Ø 100 mm

4 x Karta zgłoszenia alarmu i sterowania 1 zaworu gaz. zewn. lub zaworu klapowego spalin

4 x adapter Ø 80 na 100 mm

### PAKIET

4 x HC 131

4 x FM 48

-

AD 212

HC 154

GR 12

DY 768